

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL (per linee con sistema di saldatura TIG e LASER)

Spazzolatrici planetarie adatte alla lavorazione di superfici tonde di ogni materiale, ferroso e non, generalmente impiegate per la spazzolatura di tubi in acciaio inox, disponibili in vari modelli in funzione dei diametri da lavorare e delle velocità di avanzamento, per installazione su linee TIG e LASER.

Le macchine della serie PL sono dotate di due spazzole (ruote lamellari oppure Scotch-Brite o Tynex) e caratterizzate da minimi ingombri e massima resa, recupero automatico del consumo, possibilità di applicare inverter per regolazione della velocità di rotazione del tamburo e/o velocità delle spazzole, lavorazione a secco.

Su richiesta, queste spazzolatrici possono essere fornite con gestione elettronica tramite PLC.

Possibilità di utilizzo anche dopo l'operazione di taglio in misura dei tubi oppure autonomamente "fuori linea" con l'applicazione di sistemi automatici per carico e scarico pezzi, nonché rulliere in entrata e uscita macchina.

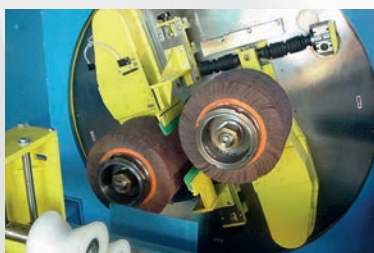
PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL (for lines with TIG and LASER welding systems)

Planetary brushing machines suitable for working round surfaces of any material, ferrous and non-ferrous, normally used for brushing stainless steel tubes, available in different models depending on the diameters to be worked and the feeding speed, to be installed on tube-mills with TIG and LASER welding systems.

The machines Mod. PL are equipped with two brushes (flap wheels, Scotch-Brite or Tynex) and they are characterized by minimum overall dimensions and maximum efficiency, automatic brush wear compensation, possibility of applying inverters for adjusting the disc rotation speed and/or brush speed, dry working.

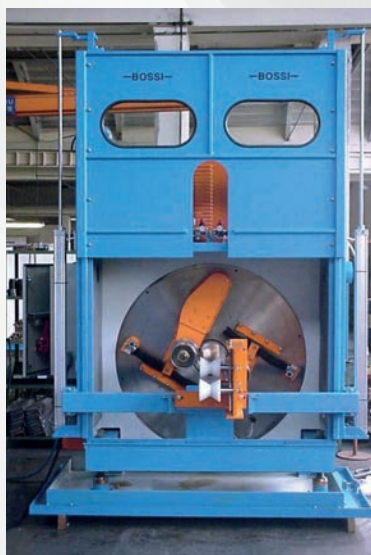
These brushing machines can be supplied with electronic control by PLC on request.

Possibility to be also used after the tube cutting operation or individually "off-line" by applying automatic systems for piece loading and unloading, as well as inlet/outlet roller conveyors.





PL 250/118



PL 350/208



PL 400/330



PL 250/118 FAST 3



PL 350/208 FAST



PL 350/118-600



MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA TIG
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH TIG WELDING SYSTEM

SCORDONATORI MOD. STP / TUBE BEAD GRINDERS MOD. STP

MODELLI / MODELS	STP 3000/150/170 COASSIALE COAXIAL	STP 3000/150/410	STP A COLONNA WITH COLUMN
Capacità di lavoro (Øe) <i>Working capacity (OD)</i>	6 ÷ 154 mm.	50 ÷ 410 mm.	100 ÷ 510 mm.
Sviluppo nastro abrasivo <i>Abrasive belt size</i>	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.	3000x150/170/200 mm.
Motore trascinamento nastro <i>Abrasive belt drive motor</i>	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW

NOTE / NOTES

Per velocità di avanzamento superiori a 8 m/min. sono necessari almeno due scordonatori installati in sequenza.
For feeding speed higher than 8 m/min. it is necessary to have at least two bead grinders positioned in sequence.

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL

MODELLI / MODELS	PL 250/118	PL 350/208	PL 400/330
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	6 ÷ 101,6 mm.	30 ÷ 168,3 mm.	60 ÷ 330 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 250x200 mm.	Ø 350x200 mm.	Ø 400x200 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	5,5 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 2/4 Poli / Poles	11 kW - 4 Poli / Poles
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	8 m/min. max.	6 m/min. max.	4 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.



MACCHINE DA INSTALLARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA LASER
MACHINES TO BE INSTALLED ON TUBE-MILLS WITH LASER WELDING SYSTEM

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. PL / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. PL

MODELLI / MODELS	PL 250/118 FAST 3	PL 350/208 FAST	PL 350/118-600
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	6 ÷ 60,3 mm.	30 ÷ 168,3 mm.	12 ÷ 114 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 250x300 mm.	Ø 350x300 mm.	Ø 350x600 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	5,5 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	11 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	7,5 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	15 m/min. max.	10 m/min. max.	25 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.

SPAZZOLATRICI PLANETARIE MOD. SP / PLANETARY BRUSHING MACHINES MOD. SP

MODELLI / MODELS	SP 350/600-154	SP 350/600-220	SP 350/600-330	SP 350/800-127	SP 350/800-220
Capacità di lavoro consigliata (Øe) <i>Recommended working capacity (OD)</i>	20 ÷ 154 mm.	30 ÷ 220 mm.	150 ÷ 323,4 mm.	20 ÷ 127 mm.	30 ÷ 220 mm.
Dimensioni spazzole <i>Brush dimensions</i>	Ø 350x600 mm.	Ø 350x600 mm.	Ø 350x600 mm.	Ø 350x800 mm.	Ø 350x800 mm.
Motore rotazione spazzole <i>Brush rotation motor</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>	22 kW - 4 Poli / <i>Poles</i> regolabile con inverter <i>adjustable by inverter</i>
Velocità avanzamento tubo <i>Tube feeding speed</i>	25 m/min. max.	20 m/min. max.	8 m/min. max.	35 m/min. max.	25 m/min. max.

NOTE / NOTES

Le velocità di avanzamento sono indicative e calcolate su un diametro di 30 mm.
Feeding speeds are indicative and calculated on an outside diameter of 30 mm.

